

Cristófoli,
a marca da
Proteção



COMPRESSORES SUPER INOX

40, 60 e
80 Litros

Reservatórios
100% Aço Inox

Potências
2 e 4 HP



Características	Comp. 40/60L	Comp. 80L
Capacidade	40/60 litros	80 litros
Garantia	01 ano	01 ano
PMTA (Pressão Máx. de Trab Admissível)	0,83 Mpa (8,3 bar)	0,83 Mpa (8,3 bar)
PTH (Pressão de Teste Hidrostático)	1,10 Mpa (11 bar)	1,10 Mpa (11 bar)
Deslocamento de Ar (vazão teórica)	320 l/min. (11,4 PCM)	640 l/min. (22,8 PCM)
Potência/Consumo	2HP / 1,49 kW/hora	4HP / 2,98 kW/hora
Nível de Ruído (1 metro de distância)	70 dB (A)	75 dB (A)
Corrente nominal 127/220v	11,7 A / 6,8 A	23,4 A / 13,6 A
Velocidade de rotação do motor	1.660 R.P.M	1.660 x 2 R.P.M
Número de Motores	1	2
Número de polos do motor	4	4
Número de cabeçotes (pistões)	2	4
Tensão (Monofásica) / Frequência	127 V ou 220 V ~ / 60Hz	127 V ou 220 V ~ / 60Hz
Dimensões	41x78,5x41 cm / 41x94x41 cm	41x86,5x76,5 cm
Peso Líquido	35,6 kg / 39,3 kg	63,5 kg

*Os Compressores Super Inox são fabricados pela Cristófoli Biossegurança, empresa cujo Sistema de Gestão de Qualidade é certificado pela ISO13485 e atende aos requisitos da RDC 665/2022 - BPF Boas práticas de Fabricação - ANVISA



COMPRESSORES SUPER INOX

cris tofoli .com



INOVAÇÃO

- Reservatórios 100% em aço inox.
- Fabricados em aço inox ASTM - A240, ASME - SA240/M Tipo 304.
- Tampão sextavado 1 1/2 polegada superior e inferior para inspeções em aço inox 304.
- Alças de transporte em aço inox 304.



EFICIÊNCIA

- 40 litros: 1 consultório sem bomba de vácuo (até 2 sugadores simultâneos) ou 2 consultórios com bomba de vácuo.
- 60 litros: 2 consultórios sem bomba de vácuo (até 3 sugadores simultâneos) ou 3 consultórios com bomba de vácuo.
- 80 litros: 3 consultórios sem bomba de vácuo (até 4 sugadores simultâneos) ou 4 consultórios com bomba de vácuo.



DESTAQUES

- Compactos, silenciosos, isentos de óleo, vapores e odores.
- Dois manômetros: um para verificar a pressão interna do reservatório e outro para a pressão de saída de ar.
- Regulador de pressão de saída do ar com filtro que drena automaticamente a umidade.
- Dreno de alta eficiência para eliminar a condensação da umidade do ar no interior do reservatório.
- Filtros na entrada de ar que impede a aspiração de poeira pelo motor.



MOTOR

- 2 HP/2 cabeçotes e 4 HP/4 cabeçotes.
- Alta potência com grande desempenho.
- Possui componentes internos de alta qualidade que reduzem o atrito.



DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA

- Pressostato com chave geral liga/desliga.
- Válvula de segurança para alívio da pressão com selo ASME.
- Fusível térmico que protege o motor de sobrecarga, quedas ou picos de tensão e temperatura excessiva.



LEGISLAÇÃO

- Registro INMETRO N° 004650/2024
- Fabricado dentro do padrão ASME (American Society of Mechanical Engineers). Ruído de acordo com o estabelecido pela portaria Ministerial do Trabalho.
- Atende a norma regulamentadora de caldeiras e vasos de pressão NR-13.



80 LITROS



60 LITROS



40 LITROS