

# VIPI CRIL PLUS

Ficha Técnica  
Português

## Resina Acrílica

### Indicação:

Resina Acrílica Termopolimerizável indicada para Bases de Próteses Dentárias.  
Aplica-se à Prótese Total Removível, Prótese Total Fixa (Sobre Implante), Prótese Parcial Removível (PPR) e Reembasamentos. Substituir parte do sistema mastigatório do corpo humano.

### Contraindicações:

O material contém monômeros polimerizáveis que podem causar sensibilização da pele (dermatite de contato alérgica) ou outras reações alérgicas em pessoas suscetíveis. Em casos raros, resultam em sintomas clínicos, como síndrome de ardor na boca ou sinais de estomatite.

### Advertências/precauções:

- Somente para uso odontológico.
- Líquido: Material inflamável, não tóxico (Ponto de fulgor: 10°C/50°F).
- Resina: Pode formar misturas ar/pó inflamáveis.
- Como em todas as resinas acrílicas, recomenda-se o manuseio do produto em locais ventilados, utilizando-se luvas de nitrila e óculos de proteção; entretanto, o manuseio não é recomendável para gestantes, lactantes e pessoas com alergias reconhecidas para este tipo de produto.
- Pode causar irritação da pele em pessoas suscetíveis.
- Conservar ao abrigo de luz e calor.
- Não descartar os resíduos em esgotos e curso d'água ou no lixo doméstico.
- A VIPI recomenda para qualquer resina acrílica somente polimento mecânico.
- Produtos que não são compatíveis com a resina/monômero: álcool, água, clorofórmio, acetona, vaselina e outros solventes.
- Descarte o produto de acordo com as normas locais.
- O pó contém um iniciador de polimerização orgânica que pode degradar se armazenado a uma temperatura excessivamente alta.
- A base dos dentes artificiais deve ser preparada de acordo com as Instruções de Uso para a adesão adequada da prótese.
- Não é recomendado o uso de solvente de cera. O solvente residual pode causar uma menor ligação dos dentes à base acrílica



### Instruções de Uso:

Antes de iniciar qualquer trabalho, os recipientes devem estar completamente limpos e livres de vestígios de cera ou graxa. Os recipientes de mistura, as mãos e a espátula devem estar isentos de contaminantes para evitar alterações de cor. Recomendamos uma temperatura ambiente para mistura e aplicação entre 15°C e 30°C.

Preparar a resina VIPI CRIL PLUS observando a correta proporção entre pó e líquido: colocar em um recipiente de mistura, de preferência vidro, 6,5 ml de monômero VIPI CRIL PLUS (medida menor do dosador VIPI), preferencialmente com Crosslink. Em seguida, adicionar 14g (19 ml) de resina na cor desejada (medida maior do dosador VIPI). Com uma espátula de plástico, mexer até que a mistura esteja bem homogênea. Aguardar a fase plástica, que se dará quando o material soltar das paredes do recipiente (10 min após dosagem a 23°C), para iniciar a inclusão.

#### • Prensagem:

Após atingir a fase plástica, a resina deve ser aplicada na mufla previamente isolada da maneira preferida (VIPI FILM) e, coberta por um filme plástico de polietileno de alta densidade, nunca celofane!!! Levar a MUFLA VIPI STG à prensa e realizar a prensagem de prova (devagar até uma pressão de 1000 kgf). Após retirar o filme plástico e o excesso de material, a mufla deve ser fechada novamente e realizada a prensagem definitiva (1000 kgf). Antes de polimerizar, a resina deve descansar por 20 minutos. Para aumentar a translucidez da resina e para evitar porosidades, é recomendado deixar a resina descansar por 2 horas, antes de iniciar a polimerização, caso esteja utilizando mufla metálica, seguir as recomendações do fabricante da mesma.

#### • Ciclos de Polimerização:

Após a prensagem definitiva, colocar a mufla comum na prensa de cocção (grampo) ou, no caso da MUFLA VIPI STG, fechar com os 4 parafusos e levar para polimerização. A resina VIPI CRIL PLUS é muito versátil, podendo ser utilizada em vários ciclos de polimerização. Seguem 2 exemplos de polimerização para obter um teor de monômero residual menor que 1%.

#### • Polimerização convencional:

Colocar a mufla numa panela com 3 litros de água fria, ligar o fogão com chama baixa, deixando atingir 70°C de temperatura. Manter esta temperatura por 30 min. Aumentar a chama para atingir 100°C, manter a fervura por uma hora e meia e, em seguida, desligar a chama. Deixar esfriar a mufla dentro da água (até 40°C), por aproximadamente 20 minutos, antes de iniciar a demuflagem.

#### • Polimerização termo-pneumática:

Colocar a mufla na polimerizadora, cobrindo-a com água. Fechar e injetar ar comprimido (60 libras). Ligar à rede elétrica, até atingir 120°C. Assim que atingir esta temperatura, desligar e deixar esfriar até 90°C. Atingida esta temperatura, ligar novamente até atingir 120°C. Desligar e deixar esfriar até 60°C. Certificar-se de que não há pressão no interior da polimerizadora, abrir e retirar a mufla, para iniciar a demuflagem.

#### • Demuflagem:

A demuflagem é executada da maneira normal, certificando-se de que a mufla esteja fria e, com cuidado para não danificar os dentes ou a prótese.

#### • Acabamento e Polimento:

O acabamento é iniciado com brocas e fresas, passando para pedras abrasivas e finalizado com lixas de textura fina e finalizando com VIPI BRIL ACABAMENTO e escova de pelo nº 10,12 ou 27. O polimento é realizado com escova de flanela e VIPI BRIL POLIMENTO.

• Nota: O líquido acrílico termopolimerizável VIPI CRIL PLUS é encontrado em duas opções, normal ou aditivada com Crosslink, a qual confere ao produto maior impermeabilidade, impedindo impregnações, odores desagradáveis e, contribuindo para obtenção de próteses dentárias inalteráveis no meio bucal e não irritantes.

O uso de VIPI CRIL PLUS com Crosslink facilita o polimento e o brilho, proporcionando uma maior durabilidade do mesmo. A VIPI recomenda para este produto, somente polimento mecânico.

## Resina Acrílica

### Características/Benefícios:

- A rigorosa seleção e testes de recebimento das matérias-primas combinados com os sucessivos testes durante todos os ciclos de fabricação, sob as exigentes normas ISO, garantem os resultados especificados no produto final.
- Suporta os mais variados métodos de polimerização para resinas termopolimerizáveis, conhecidos profissionalmente.
- O alto peso molecular facilita o manuseio e a aplicação, garantindo excelentes resultados no seu trabalho.
- A gama de cores é a mais completa do mercado, atendendo todas as variáveis.
- A escala de cores em forma de gengiva facilita a escolha da cor adequada.
- A seleção e controle de pigmentos garantem uma alta estabilidade das cores. Embalagem apropriada para a utilização dos dosadores fornecidos, que facilita a medição dos componentes em separado e a conservação do produto, até o final.
- A resina VIPI CRIL PLUS é isenta de acrilato, reduzindo a possibilidade de reações alérgicas.
- Líquido com Crosslink assegurando maior resistência do produto.
- Facilidade no manuseio e aplicação para a execução do trabalho.
- Polimerização uniforme em todas as partes da prótese mesmo nas peças espessas.
- Baixa absorção de água, baixo monômero residual, excelentes propriedades mecânicas, alta resistência ao impacto, brilho inigualável, ausência de porosidades, facilidade de escoamento, compactação e escoamento.

### Apresentações:

PÓ: Caixa com 50 doses de 14g cada; Frascos de 80g, 225g, 450g, 1kg, 2,250kg, 5kg, 25kg e 50kg.  
LÍQUIDO (Com ou Sem Crosslink): Frascos de 50ml, 120ml, 250ml, 500ml, 1000ml e 5l.

### Cores:

COM VEIAS: Rosa Claro, Rosa Médio, Rosa Médio-B, Rosa Escuro, Rosa Especial e Black.  
SEM VEIAS: Incolor, Cristal e Palato.

### Composição:

PÓ	LÍQUIDO
Polimetilmacrilato	Metilmacrilato
Peróxido de Benzoíla	EDMA (Crosslink)
Pigmentos	Inibidor
	Fluorescente

### Recomendações aos pacientes:

Para aumentar a durabilidade da prótese, recomenda-se a higiene diária sem o uso de substâncias agressivas, como ácidos ou álcalis.

### Validade:

PÓ: 10 anos a partir da data de fabricação.

LÍQUIDO: 2 anos a partir da data de fabricação.

### Cadastro ANVISA Nº:

PÓ: 10216040028

LÍQUIDO: 10216040033

**Responsável Técnico:** Luiz Paulo Ribeiro Junior - CRQ IV - 03251745

# VIPI CRIL PLUS

Technical Datasheet  
English

## Acrylic Resin

### Indication:

Thermopolymerizable Acrylic Resin for Denture Bases. It is applied to Removable Total Denture, Permanent Total Overdenture, Removable Partial Denture and Rebases, To replace part of chewing system of the human body.

### Contraindications:

Material contains polymerizable monomers which may cause skin sensitization (allergic contact dermatitis) or other allergic reactions in susceptible people. In rare cases result in clinical symptoms like burning mouth syndrom or signs of stomatitis.

### Warnings/precautions:

- Exclusively for dental use.
- Fluid: Flammable, non-toxic material (Flash point: 10°C/50°F).
- Resin: It can form flammable air/powder mixtures.
- As in all acrylic resins, handling of the product is recommended in ventilated places, using nitrile gloves and protective goggles; however, handling is not recommendable for pregnant women, nursing mothers and people with known allergies to this type of product.
- It can cause skin irritation in susceptible people.
- Conserve by protecting from the light and heat.
- Do not dispose the wastes in sewers and watercourses or in household garbage.
- VIPI recommends for any acrylic resin solely mechanical polishing.
- Products that are not compatible with the resin/monomer: alcohol, water, chloroform, acetone, petroleum jelly and other solvents.
- Dispose the product in accordance with local regulations.
- The powder contains an organic polymerization initiator which may degrade if stored at excessively high temperature.
- The base of the artificial teeth must be prepared according to Instructions for Use for proper adhesion of the prosthesis.
- Use of wax solvent is not recommended. Residual solvent may cause poor bonding of teeth to acrylic base.



### Instructions for Use:

Prior to starting any work, the containers must be completely clean and free of traces of wax or grease.

The mixing vessels, hands and spatula must be contaminant-free to avoid color alterations. We recommend a room temperature for mixing and application between 15°C and 30°C.

Prepare the VIPI CRIL PLUS resin by observing the correct proportion between powder and fluid: place in a mixing vessel, preferably glass, 6.5 ml of VIPI CRIL PLUS monomer (smaller measurement of the VIPI measuring utensil), preferably with Crosslink. Then, add 14 g (19 ml) of resin in the desired color (larger measurement of the VIPI measuring utensil). With a plastic spatula, mix until the mixture is well homogeneous. Wait for the plastic phase, which will take place when the material loosens from the vessel walls (10 min after dosing at 23°C) to start the inclusion.

### PRESSING:

After reaching the plastic phase, the resin must be applied in the previously insulated muffle in the preferred manner (VIPI FILM) and, covered by a high density polyethylene plastic film, never cellophane!!! Take to the press MUFLA VIPI STG to perform the pressing test (slowly up to a pressure of 1000 kgf). After removing the plastic film and the excess material, the muffle must be closed again and definitive pressing must be performed (1000 kgf). Before polymerizing, the resin must rest for 20 minutes. To increase the translucency of the resin and to avoid porosities, it is recommended to allow the resin to rest for 2 hours, before starting the polymerization, in case you are using metal muffle, follow its manufacturer's recommendations.

### POLYMERIZATION CYCLES:

After the definitive pressing, place the common muffle in the cooking press (clamp) or, in the case of the MUFLA VIPI STG, close with 4 screws and bring to polymerization. The VIPI CRIL PLUS resin is very versatile, which can be used in various polymerization cycles. Two (2) polymerization examples are presented next to obtain a residual monomer content less than 1%:

### CONVENTIONAL POLYMERIZATION:

Place the muffle in a pot with 3 liters of cold water, turn on the stove with low flame, allowing it to reach the temperature of 70°C. Maintain this temperature for 30 min. Increase the flame to reach 100°C, maintain the boiling for one hour and a half and, then put out the flame. Allow the muffle to cool down inside the water (up to 40°C) for approximately 20 minutes, before starting the deflasking.

### THERMO-PNEUMATIC POLYMERIZATION:

Place the muffle in the polymerizer, covering it with water. Close and inject compressed air (60 pounds). Turn on the electric power, until it reaches 120°C. As soon as this temperature is reached, turn off and allow it to cool down up to 90°C. Once this temperature is reached, turn on again until it reaches 120°C. Turn off and allow it to cool down up to 60°C. Make sure that there is no pressure inside the polymerizer, open and withdraw the muffle, to start the deflasking.

### DEFLASKING:

Deflasking is executed normally, making sure that the muffle is cold and, carefully so as not to impair the teeth or the denture.

### FINISHING AND POLISHING:

Finishing is started with bits and mills, passing to abrasive stones and concluded with fine textured sandpapers, and concluded with VIPI BRIL ACABAMENTO and brush at least no. 10, 12 or 27. Polishing is performed with flannel brush and VIPI BRIL POLIMENTO.

**NOTE:** The thermopolymerizable acrylic fluid VIPI CRIL PLUS is found in two options, normal or with Crosslink additive, which endows to the product greater impermeability, impeding impregnations, unpleasant odors and, contributing toward obtainment of unalterable dentures in the buccal medium and non irritating.

The use of VIPI CRIL PLUS with Crosslink makes polishing and brilliance easier, providing its greater durability. VIPI recommends for this product, solely mechanical polishing

## Acrylic Resin

### Characteristics / Benefits:

- Rigorous selection and raw material receipt tests combined with successive tests during all manufacturing cycles, under ISO standard requirements, assure the specified results in the final product.
- It supports the most varied professionally known polymerization methods for thermopolymerizable resins.
- The high molecular weight makes handling and application easier, assuring excellent results in your work.
- The range of colors is the most complete in the market, attending to all variables.
- The color scale in gum form, makes the choice of adequate color easier.
- Selection and control of pigments assure high color stability.
- Appropriate packaging for use of the supplied measuring utensils, which makes measurement of components easier, separately, and the conservation of the product until the end.
- VIPICRIL PLUS resin is acrylate free, reducing the possibility of allergic reactions.
- Fluid with Crosslink assuring greater product resistance.
- Ease in handling and application for execution of work.
- Uniform polymerization in all parts of the denture, even in the thick parts.
- Low water absorption, low residual monomer, excellent mechanical properties, high impact resistance, unmatched brilliance, absence of porosities, ease of drainage, compaction and drainage.

### Presentations:

POWDER: Box with 50 doses of 14 g each; Bottles of 80g, 225g, 450g, 1Kg, 2,250kg, 5kg, 25kg and 50kg.

FLUID (With or Without Crosslink): Bottles of 50ml, 120ml, 250ml, 500ml, 1000ml and 5 L.

### Colors:

WITH VEINS: Light Pink, Medium Pink, Medium Pink-B, Dark Pink, Special Pink and Black.

WITHOUT VEINS: Colorless, Crystal and Palate.

### Composition:

POWDER	FLUID
Polymethylmethacrylate	Methylmethacrylate
Benzoyl Peroxide	EDMA (Crosslink)
Pigments	Inhibitor
	Fluorescent

### Recommendations to patients:

To increase the durability of the prosthesis, daily hygiene is recommended without the use of aggressive substances, such as acids or alkalis.

### Shelf Life:

POWDER: 10 years as of the date of manufacture.

FLUID: 2 years as of the date of manufacture.

### ANVISA Registration N.º:

POWDER: 10216040028

FLUID: 10216040033

**Technical Responsible:** Luiz Paulo Ribeiro Junior - CRQ IV (Regional Council of Chemistry) 03251745

### Resina Acrílica

#### Indicación:

Resina Acrílica Termopolimerizable para Bases de Prótesis Dentales. Se aplica a Prótesis Total Removible, Prótesis Total Fija (Sobre Implante), Prótesis Parcial Removible [PPR] y Rebasados, Sustituir parte del sistema masticatorio del cuerpo humano.

#### Contraindicaciones:

el material contiene monómeros polimerizables que pueden causar sensibilización de la piel (dermatitis de contacto alérgica) u otras reacciones alérgicas en personas susceptibles. En casos raros, se producen síntomas clínicos como síndrome de boca ardiente o signos de estomatitis.

#### Advertencias/precauciones:

- Solamente para uso odontológico.
- Líquido: Material inflamable, no tóxico (Punto de ignición: 10°C/50°F].
- Resina: Puede formar mezclas aire/polvo inflamables.
- Como en todas las resinas acrílicas, se recomienda el manejo del producto en locales ventilados, utilizando guantes de nitrilo y anteojos de protección; entretanto, el manejo no es recomendable para gestantes, lactantes y personas con alergias reconocidas para este tipo de producto.
- Puede causar irritación de la piel en personas susceptibles.
- Conservar protegido de luz y calor.
- No descartar los residuos en desagües y curso de agua o en la basura doméstica.
- VIPI recomienda para cualquier resina acrílica solamente pulido mecánico.
- Productos que no son compatibles con la resina/monómero: alcohol, agua, cloroformo, acetona, vaselina y otros solventes.
- Desechar el producto de acuerdo con las normas locales.
- El polvo contiene un iniciador de polimerización orgánica que puede degradarse si se almacena a una temperatura excesivamente alta.
- La base de los dientes artificiales debe prepararse de acuerdo con las instrucciones de uso para la adhesión adecuada de la prótesis.
- No se recomienda el uso de disolvente de cera. El disolvente residual puede causar una menor unión de los dientes a la base acrílica.



#### Instrucciones de Uso:

Antes de iniciar cualquier trabajo, los recipientes deben estar completamente limpios y libres de vestigios de cera o grasa. Los recipientes de mezcla, las manos y la espátula deben estar libres de contaminantes para evitar alteraciones en el color.

Recomendamos una temperatura ambiente para mezcla y aplicación entre 15°C y 30°C.

Preparar la resina VIPI CRIL PLUS observando la correcta proporción entre polvo y líquido: colocar en un recipiente de mezcla, de preferencia vidrio, 6,5 ml de monómero VIPI CRIL PLUS (medida menor del dosificador VIPI), de preferencia con Crosslink. Enseguida, agregar 14g (19 ml] de resina en el color deseado (medida mayor del dosificador VIPI). Con una espátula de plástico, mezclar hasta que la mezcla esté bien homogénea. Esperar la fase plástica, que sucederá cuando el material se suelte de las paredes del recipiente [10 min tras dosificación a 23°C], para iniciar la inclusión.

#### PRENSADO:

Después de llegar a la fase plástica, la resina debe ser aplicada en la mufla previamente aislada de la manera preferida (VIPI FILM) y, cubierta por una película plástica de polietileno de alta densidad, inúncia celofán!!! Llevar la MUFLA VIPI STG a la prensa y realizar el prensado de prueba (despacio hasta llegar a una presión de 1000 kgf]. Tras retirar la película plástica y el exceso de material, la mufla debe ser cerrada nuevamente y realizado el prensado definitivo (1000 kgf). Antes de polimerizar, la resina debe descansar durante 20 minutos. Para aumentar la translucidez de la resina y para evitar porosidades, se recomienda dejar que la resina descance por 2 horas, antes de iniciar la polimerización; caso esté utilizando mufla metálica, seguir las recomendaciones del fabricante de esta.

#### CICLOS DE POLIMERIZACIÓN:

Tras el prensado definitivo, colocar la mufla común en la prensa de cocción (grapa) o, en el caso de la MUFLA VIPI STG, cerrar con los 4 tornillos y llevar a polimerización. La resina VIPI CRIL PLUS es muy versátil, pudiendo ser utilizada en varios ciclos de polimerización. Siguen 2 ejemplos de polimerización para obtener una cantidad de monómero residual inferior al 1%:

#### POLIMERIZACIÓN CONVENCIONAL:

Colocar la mufla en una olla con 3 litros de agua fría, encender la hornalla con llama baja, dejando alcanzar 70°C de temperatura. Mantener esta temperatura por 30 min. Aumentar la llama para alcanzar 100°C, mantener hirviendo por una hora y media y, enseguida apagar el fuego. Dejar que la mufla se enfríe dentro del agua (hasta 40°C), por aproximadamente 20 minutos, antes de iniciar el desmuflado.

#### POLIMERIZACIÓN TERMO-NEUMÁTICA:

Colocar la mufla en la polimerizadora, cubriendola con agua. Cerrar e injetar ar comprimido (80 libras). Encender la red eléctrica, hasta llegar a 120°C. Cuando alcance esta temperatura, apagar y dejar enfriar hasta 90°C. Después de llegar a esta temperatura, encender nuevamente hasta alcanzar 120°C. Apagar y dejar enfriar hasta 60°C. Certificarse de que no hay presión en el interior de la polimerizadora, abrir y retirar la mufla, para iniciar el demuflado.

#### DESMUFLADO:

El desmuflado es ejecutado da manera normal, certificándose de que la mufla esté fría y, con cuidado para no dañar los dientes o la prótesis.

#### ACABADO Y PULIDO:

El acabado es iniciado con brocas y fresas, pasando a piedras abrasivas y finalizado con lijas de textura fina y finalizando con VIPI BRIL ACABAMIENTO y cepillo de pelo na 10,12 ó 27. El pulido es realizado con cepillo de franelas y VIPI BRIL POLIMENTO.

**NOTA:** El líquido acrílico termopolimerizable VIPI CRIL PLUS es encontrado en dos opciones, normal o aditivado con Crosslink, lo que le brinda al producto mayor impermeabilidad, impidiendo impregnaciones, olores desagradables y, contribuyendo para la obtención de prótesis dentales inalterables en el medio bucal y no irritantes.

El uso de VIPI CRIL PLUS con Crosslink facilita el pulido y el brillo, proporcionando mayor durabilidad de este. VIPI recomienda para este producto, solamente pulido mecánico.

## Resina Acrílica

### Características/Beneficios:

- La rigurosa selección y pruebas de recepción de las materias-primas combinadas con las sucesivas pruebas durante todos los ciclos de fabricación, bajo las exigentes normas ISO, garantizan los resultados especificados en el producto final.
- Soporta los más variados métodos de polimerización para resinas termopolimerizables, conocidos profesionalmente.
- El alto peso molecular facilita el manejo y la aplicación, garantizando excelentes resultados en su trabajo.
- La gama de colores es la más completa del mercado, atendiendo a todas las variables.
- La escala de colores en forma de encía, facilita la elección del color adecuado.
- La selección y control de pigmentos garantizan la alta estabilidad de los colores.
- Embalaje apropiado para la utilización de los dosificadores suministrados, facilitando la medición de los componentes, por separado, y la conservación del producto hasta el final.
- La resina VIPI CRIL PLUS es exenta de acrilato, reduciendo la probabilidad de reacciones alérgicas.
- Líquido con Crosslink, asegurando mayor resistencia del producto.
- Facilidad en el manejo y aplicación para la ejecución del trabajo.
- Polimerización uniforme en todas las partes de la prótesis, aún en las piezas más espesas.
- Baja absorción de agua, bajo monómero residual, excelentes propiedades mecánicas, alta resistencia al impacto, brillo inigualable, ausencia de porosidades, facilidad de disposición y compactación.

### Presentaciones:

POLVO: Caja con 50 dosis de 14g cada; Frascos de 80g, 225g, 450g, 1Kg, 2,250kg, 5kg, 25kg y 50kg.

LÍQUIDO (Con o Sin Crosslink): Frascos de 50ml, 120ml, 250ml, 500ml, 1000ml y 5l.

### Colores:

VETEADOS: Rosa Claro, Rosa Medio, Rosa Medio-B, Rosa Oscuro, Rosa Especial y Black. SIN VETAS: Incolor, Cristal y Paladar.

### Composición:

	LÍQUIDO
POLVO	Metilmacrilato
Polimetilmacrilato	EDMA (Crosslink)
Peróxido de Benzoíla	Inhibidor
Pigmentos	Fluorescente

### Recomendaciones a los pacientes:

Para aumentar la durabilidad de la prótesis, se recomienda la higiene diaria sin el uso de sustancias agresivas, como ácidos o álcalis.

### Validez:

POLVO: 10 años a partir de la fecha de fabricación.

LÍQUIDO: 2 años a partir de la fecha de fabricación.

### Cadastro ANVISA Nº:

POLVO: 10216040028

LÍQUIDO: 10216040033

**Responsable Técnico:** Luiz Paulo Ribeiro Junior - CRQ IV - 03251745

 VIPI Indústria, Comércio, Exportação e Importação de Produtos

Odontológicos Ltda.

Rua Carlos Tassoni, 4521 - Distrito Industrial - Caixa Postal 48 - CEP 13633-418

Pirassununga - São Paulo - Brasil

Fone: +55 (11) 3046 2222

C.N.P.J.(MF) 49.425.259/0001-73

# VIPI CRIL PLUS

## Technische Spezifikationen Deutsch

### Acrylharz

#### Hinweis:

Thermopolymerisierbares Acrylharz für Prothesenbasen. Es wird auf herausnehmbare Totalprothese, Festsitzende Totalprothese (Über Implantat), Herausnehmbare Teilprothese (PPR) und Rebasieren, ersetzt einen Teil des Kausystems des menschlichen Körpers.

#### Kontraindikationen:

Das Material enthält polymerisierbare Monomere, die bei empfindlichen Personen eine Hautsensibilisierung (allergische Kontaktdermatitis) oder andere allergische Reaktionen hervorrufen können. In seltenen Fällen können klinische Symptome wie brennendes Mundsyndrom oder Zeichen einer Stomatitis auftreten.

#### Warnhinweise/vorsichtsmaßnahmen:

- Nur zum dentalen Gebrauch.
- Flüssigkeit: Brennbares, ungiftiges Material (Flammpunkt: 10°C/50°F).
- Harz: Es kann brennbare Luft/Pulvermischungen bilden.
- Wie bei allen Acrylharze, ist der Umgang mit der Ware in belüfteten Orten empfohlen, Nitril Handschuhe und Schutzbrille verwenden; Das Handling ist jedoch nicht für schwangere Frauen, stillende Mütter und Personen mit bekannten Allergien gegen diese Art von Produkt zu empfehlen.
- Es kann Hautreizungen bei empfindlichen Personen verursachen.
- Konservieren durch Schutz vor Licht und Wärme
- Nicht die Abfälle in die Kanalisation entsorgen oder in den Hausmüll.
- VIPI empfiehlt für jedes Acrylharz ausschließlich mechanisches Polieren.
- Produkte, die nicht mit dem Harz/Monomer kompatibel sind: Alkohol, Wasser, Chloroform, Aceton, Vaseline und andere Lösungsmittel.
- Entsorgen Sie das Produkt gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Das Pulver enthält einen organischen Polymerisationsinitiator, der sich bei Lagerung bei überhöhter Temperatur zersetzen kann.
- Die Basis der künstlichen Zähne sollte in Übereinstimmung mit der Gebrauchsanweisung für die richtige Haftung der Prothese vorbereitet werden.
- Die Verwendung von Wachslösungsmittel wird nicht empfohlen. Das Restlösungsmittel kann eine geringere Bindung der Zähne an die Acrylbasis bewirken.



#### Gebrauchsanweisung:

Vor Beginn der Arbeiten, müssen die Behälter vollständig sauber und frei von Spuren von Wachs oder Fett sein.

Die Mischgefäße und Hände und der Spatel müssen kontaminationsfrei sein, um Farbveränderungen zu vermeiden. Wir empfehlen eine Raumtemperatur zum Mischen und Auftragen zwischen 15°C und 30°C.

Bereiten Sie das VIPI CRIL PLUS-Harz vor, indem Sie das richtige Verhältnis zwischen Pulver und Flüssigkeit beobachten: in ein Mischgefäß einbrengen, vorzugsweise Glas, VIPI CRIL PLUS-Monomer 6,5 ml (kleinere Messung des VIPI-Messgeräts), vorzugsweise mit Crosslink. Dann 14g (19 ml) Harz in der gewünschten Farbe addieren (größere Messung des VIPI Messgeräts). Mit einem Kunststoffspatel mischen, bis die Mischung gut homogen ist. Warten Sie auf die plastische Phase, das findet statt, wenn sich das Material von den Gefäßwänden löst (10 Minuten nach der Dosierung bei 23°C), um die Aufnahme zu beginnen.

• **Drücken:** Nach Erreichen der plastischen Phase, muss das Harz in der zuvor isolierten Muffel in der bevorzugten Weise aufgetragen werden (VIPI FILM) und bedeckt mit einer Polyethylenfolie aus Polyethylen hoher Dichte, nie Zellophan!!! Nehmen Sie an der Presse MUFLA VIPI STG, um den Druckversuch durchzuführen (langsam bis zu einem Druck von 1000 kgf). Nach dem Entfernen der Kunststofffolie und des überschüssigen Materials, muss die Muffel wieder geschlossen werden und definitives Pressen muss durchgeführt werden (1000 kgf). Vor Polymerisation, muss das Harz 20 Minuten ruhen. Um die Durchlässigkeit des Harzes zu erhöhen und Porositäten zu vermeiden, wird empfohlen, das Harz 2 Stunden ruhen zu lassen, vor Beginn der Polymerisation, falls Sie Metallmuffel verwenden, beachten Sie die Empfehlungen des Herstellers.

• **Polymerisationszyklen:** Nach das endgültiges Drücken, legen Sie die gemeinsame Muffel in die Kochpresse (Klemme) oder im Falle der MUFLA VIPI STG, mit 4 Schrauben schließen und zur Polymerisation führen. Das VIPI CRIL PLUS Harz ist sehr vielseitig, welches in verschiedenen Polymerisationszyklen verwendet werden kann. Zwei (2) Polymerisationsbeispiele werden als nächstes präsentiert um einen Restmonomergehalt von weniger als 1% zu erhalten.

• **Konventionelle Polymerisation:** Legen Sie die Muffel in einem Topf mit 3 Liter kaltem Wasser, schalte den Ofen mit niedriger Flamme ein, so dass es die Temperatur von 70°C erreicht. Halten Sie diese Temperatur für 30 min. Erhöhen Sie die Flamme auf 100°C, um das Kochen für anderthalb Stunden aufrechtzuhalten, und löscht dann die Flamme. Lassen Sie die Muffel im Inneren des Wasser abkühlen (bis zu 40°C) für ungefähr 20 Minuten, bevor Sie mit dem Ausbetten beginnen.

• **Thermo-Druckluft Polymerisation:**

Legen Sie die Muffel in der Polymerisationsvorrichtung und deckt es mit Wasser. Schließen und injizieren Sie komprimierte Luft (60 Pfund) Schalten Sie die elektrische Energie, bis sie 120°C erreicht. Sobald diese Temperatur erreicht ist, schalten Sie ab und lassen Sie es bis zu 90°C abkühlen lassen. Sobald diese Temperatur erreicht ist, schalten Sie sie wieder ein, bis sie 120°C erreicht Schalten Sie das Gerät aus und lassen Sie es auf 60°C abkühlen. Stellen Sie sicher, dass es keinen Druck im Inneren des polymerisieren ist, Öffnen und entfernen Sie die Muffel, um das Ausbetten zu beginnen.

• **Ausbetten:** Das Ausbetten wird normal ausgeführt, dafür sorgen, dass die Muffel kalt ist und vorsichtig, um nicht die Zähne oder die Prothesen zu beeinträchtigen.

• **Ausarbeiten und Polieren** Die Bearbeitung wird mit Bits und Mühlen begonnen, zu Schleifsteinen vorbei und mit fein strukturierten Schleifpapieren abschließen, und fertig mitt VIPI BRIL ACABAMENTO, und Pinsel mindestens Nr. 10, 12 oder 27. Das Polieren erfolgt mit einer Flanellbürste und VIPI BRIL POLIMENTO.

• **Anmerkung:** Die thermopolymerisierbare Acrylflüssigkeit VIPI CRIL PLUS wird angeboten und in zwei Optionen, normal oder mit Crosslink additiv, was dem Produkt eine größere Undurchlässigkeit verleiht, behindern von Imprägnierungen, unangenehme Gerüche und ein Beitrag zu Erhalt von unabänderlich Zahnersatz in dem Mund Medium und nicht reizend.

Die Verwendung von VIPI CRIL PLUS mit Crosslink macht Polieren und Brillanz einfacher, und bietet seine größere Haltbarkeit. VIPI empfiehlt für dieses Produkt ausschließlich mechanisches Polieren.

### Acrylharz

#### Merkmale/Vorteile:

- Die strengen Auswahl- und Empfangstests von Rohstoffen kombiniert mit aufeinanderfolgenden Tests während aller Herstellungsszyklen, unter den strengen ISO-Normen garantieren die Ergebnisse im Endprodukt angegeben.
  - Es unterstützt die verschiedensten Polymerisationsverfahren für thermopolymerisierbare Harze, die fachmännisch bekannt sind.
  - Das hohe Molekulargewicht erleichtert die Handhabung und Anwendung und gewährleistet hervorragende Ergebnisse bei der Arbeit.
  - Die Farbpalette ist die vollständigste des Marktes und erfüllt alle Variablen.
  - Die Farbskala in Form von Gummi erleichtert die Wahl der passenden Farbe.
  - Die Auswahl- und Kontrollpigmente gewährleisten eine hohe Farbstabilität.
- Geeignete Verpackung für die Verwendung der mitgelieferten Dosierer, die die Messung der einzelnen Komponenten und die Konservierung des Produktes bis zum Ende erleichtert.
- Das VIPI CRIL PLUS Harz ist acrylatfrei und reduziert die Wahrscheinlichkeit allergischer Reaktionen.
  - Flüssigkeit mit Crosslink für höhere Produktstärke
  - Einfache Handhabung und Anwendung für die Ausführung der Arbeiten.
  - Gleichmäßige Polymerisation an allen Teilen der Prothese, auch an dickeren Stellen.
  - Geringe Wasseraufnahme, geringere Restmonomer, ausgezeichnete mechanische Eigenschaften, hohe Schlagzähigkeit, unübertroffene Helligkeit, fehlende Porosität, Leichtigkeit der Strömung, Verdichtung und Durchfluss.

#### Daherstellung:

PULVER: Box mit 50 Dosen von 14 g je; Flaschen von 80 g, 225 g, 450 g, 1 kg, 2.250 kg, 5 kg, 25 kg und 50 kg.

FLÜSSIGKEIT (mit oder ohne Crosslink): Flaschen von 50ml, 120ml, 250ml, 500ml, 1000ml und 5l.

#### Farben:

MIT ADERN: Hellrosa, Mittelrosa, Mittelrosa, Dunkelrosa, Spezialrosa und Schwarz. OHNE ADERN: Farblos, Kristall und Gaumen.

#### Zusammensetzung:

	FLÜSSIGKEIT
PULVER	Methylmethacrylat
Polymethylmethacrylat	EDMA (Crosslink)
Benzoylperoxid	Fluoreszierender
Pigmente	Inhibitor

#### Empfehlungen für die Patienten:

Zur Erhöhung der Haltbarkeit der Prothese, wird tägliche Hygiene empfohlen, ohne Verwendung von aggressiven Substanzen wie Säuren oder Laugen.

#### Haltbarkeit:

PULVER: 10 Jahre ab Herstellungsdatum.

FLÜSSIGKEIT: 2 Jahre ab Herstellungsdatum.

#### ANVISA Registrierung Nr:

PULVER: 10216040028

FLÜSSIGKEIT: 10216040033

**Verantwortlicher Chemiker:** Luiz Paulo Ribeiro Junior – CRQ IV - 03251745

 VIPI Indústria, Comércio, Exportação e Importação de Produtos

Odontológicos Ltda.

Rua Carlos Tassoni, 4521 - Distrito Industrial - Caixa Postal 48 - CEP 13633-418

Pirassununga - São Paulo - Brasil

Fone: +55 (11) 3046 2222

C.N.P.J.(MF) 49.425.259/0001-73

### Résine Acrylique

#### Indication:

Résine Acrylique Thermopolymérisable pour bases de Prothèses Dentaires. Elle s'applique à la prothèse totale amovible, à la prothèse totale fixe (sur implant), à la prothèse partielle amovible (PPR) et aux Reconstruction de bases. Remplacer une partie du système masticatoire du corps humain.

#### Contre-indications :

Le matériau contient des monomères polymérisables pouvant provoquer une sensibilisation de la peau (dermatite de contact allergique) ou d'autres réactions allergiques chez les personnes sensibles. Dans de rares cas, il en résulte des symptômes cliniques tels que le syndrome de la bouche brûlante ou des signes de stomatite.

#### Avertissements / Précautions:

- Pour usage dentaire seulement ;
- Liquide: Matière inflammable et non toxique (point d'éclair: 10°C / 50°F);
- Résine: Peut former des mélanges air / poudre inflammables ;
- Comme avec toutes les résines acryliques, il est recommandé de manipuler le produit dans des zones ventilées en utilisant des gants en nitrile et des lunettes de protection; cependant, la manipulation n'est pas recommandée pour les femmes enceintes, les femmes qui allaitent et les personnes allergiques à ce type de produit ;
- Peut provoquer une irritation de la peau chez les personnes sensibles.
- Maintenir à l'abri de la lumière et de la chaleur;
- Ne jetez pas les résidus dans les égouts et les cours d'eau ou dans les ordures ménagères.
- VIPI recommande uniquement le polissage mécanique pour toute résine acrylique.
- Produits incompatibles avec la résine/le monomère: alcool, eau, chloroforme, acétone, vaseline et autres solvants.
- Éliminer le produit conformément aux réglementations locales.
- La poudre contient un initiateur de polymérisation organique qui peut se dégrader si l'est stocké à une température trop élevée.
- La base des dents artificielles doit être préparée conformément aux instructions d'utilisation pour une bonne adhérence de la prothèse.
- L'utilisation de solvant de cire n'est pas recommandée. Le solvant résiduel peut provoquer une moindre adhérence des dents sur la base acrylique.



#### Mode d'emploi:

Avant de commencer les travaux, les conteneurs doivent être complètement propres et exempts de traces de cire ou de graisse. Les récipients de mélange, les mains et la spatule doivent être exempts de contaminants pour éviter les altérations de couleur. Nous recommandons une température ambiante pour le mélange et l'application entre 15°C et 30°C.

Préparer la résine VIPI CRIL PLUS en respectant la proportion correcte entre la poudre et le liquide : mettre dans un récipient de mélange, de préférence en verre, 6,5 ml de monomère VIPI CRIL PLUS (plus petite mesure du doseur VIPI), de préférence avec Crosslink. Puis ajouter 14 g (19 ml) de résine dans la couleur souhaitée (plus grande mesure du doseur VIPI). Avec une spatule en plastique, remuer jusqu'à ce que le mélange soit bien homogène. Attendre la phase plastique, qui surviendra quand le matériau se détachera des parois du récipient (10 min après le dosage à 23°C) pour initier l'inclusion.

• **Pressage:** Après avoir atteint la phase plastique, la résine doit être appliquée sur la moufle préalablement isolée de la manière préférée (VIPI FILM) et recouverte d'un film plastique de polyéthylène de haute densité, jamais de la cellophane!!! Passer la MOUFLÉ VIPI STG sous la presse pour réaliser un essai de pressage (lentement jusqu'à une pression de 1000 kgf). Après avoir retiré le film plastique et l'excès de matériau, la moufle doit être refermée et le pressage final effectué (1000 kgf). Avant de polymériser, la résine doit reposer pendant 20 minutes. Pour augmenter la translucidité de la résine et pour éviter les porosités, il est recommandé de laisser la résine reposer pendant 2 heures avant de commencer la polymérisation. Si vous utilisez une moufle métallique suivez les instructions du fabricant.

• **Cycles de polymérisation:** Après le pressage définitif, mettre la moufle standard dans la presse de cuisson (pince) ou, dans le cas de la MOUFLÉ VIPI STG, fermer avec les 4 vis et envoyer à la polymérisation. La résine VIPI CRIL PLUS est très versatile pouvant être utilisée dans plusieurs cycles de polymérisation. Voici 2 exemples de polymérisation pour obtenir une teneur en monomère résiduel inférieure à 1%.

• **Polymérisation conventionnelle:** Mettre la moufle dans une casserole avec 3 litres d'eau froide, allumer la cuisinière à feu doux, en laissant la température atteindre 70 °C. Maintenir cette température pendant 30 min. Augmenter le feu pour atteindre 100 °C, maintenir l'ébullition durant une heure et demie, puis éteignez la cuisinière. Laissez la moufle refroidir dans l'eau jusqu'à 40 °C, pendant environ 20 minutes avant de commencer le démouflage.

• **Polymérisation thermo-pneumatique:** Mettre la moufle dans le polymérisateur, en la couvrant avec de l'eau. Fermer et injecter de l'air comprimé (60 livres). Brancher au secteur, jusqu'à atteindre 120 °C. Une fois cette température atteinte, éteindre et laisser refroidir jusqu'à 90 °C. Une fois cette température atteinte, rallumer jusqu'à atteindre 120 °C. Éteindre et laisser refroidir jusqu'à 60 °C. Assurez-vous qu'il n'y a pas de pression à l'intérieur du polymérisateur, ouvrir et retirer la moufle, pour commencer le démouflage.

• **Démouflage:** Le démouflage est effectué de la manière normale, en vous assurant que la moufle est froide et en veillant à ne pas endommager les dents ou la prothèse.

• **Finition et polissage:** La finition est commencée avec des forets et des fraises, en passant des pierres abrasives et, ensuite, du papier de verre de texture fine et en terminant avec VIPI BRIL FINITION et une brosse à poils n° 10,12 ou 27. Le polissage est effectué avec une brosse de flanelle et VIPI BRIL POLISSAGE.

• **Note:** Le liquide acrylique thermopolymérisable VIPI CRIL PLUS se présente en deux versions, une normale et une additivée avec Crosslink, ce qui confère au produit une plus grande imperméabilité, prévient les imprégnations, les odeurs désagréables et contribue à l'obtention de prothèses dentaires inaltérables dans le milieu buccal et non irritantes.

L'utilisation de VIPI CRIL PLUS avec Crosslink facilite le polissage et l'éclat, lui donnant une plus grande durabilité. VIPI recommande uniquement le polissage mécanique pour ce produit.

### Résine Acrylique

#### Caractéristiques/Avantages:

- La sélection rigoureuse et les tests à la réception des matières premières combinés avec les tests successifs réalisés pendant tous les cycles de fabrication, dans le respect des exigences des normes ISO, garantissent les résultats sur le produit final.
  - Elle supporte les méthodes de polymérisation les plus variées pour les résines thermopolymérisables, connues professionnellement.
  - Le poids moléculaire élevé facilite la manipulation et l'application, assurant d'excellents résultats.
  - La gamme de couleurs est la plus complète du marché répondant à toutes les possibilités.
  - L'échelle de couleur en forme de gencive facilite le choix de la bonne couleur.
  - La sélection et le contrôle des pigments garantissent une grande stabilité des couleurs.
- Emballage approprié pour l'utilisation des doseurs fournis, facilitant la mesure des composants, séparément, et la conservation du produit jusqu'à la fin.
- La résine VIPI CRIL PLUS ne contient pas d'acrylate, ce qui réduit la possibilité de réactions allergiques.
  - Liquide avec Crosslink assurant une plus grande résistance du produit.
  - Facilité de manipulation et d'application pour l'exécution du travail.
  - Polymérisation uniforme sur toutes les parties de la prothèse même sur les pièces épaisses.
  - Basse absorption d'eau, bas monomère résiduel, excellentes propriétés mécaniques, résistance élevée aux chocs, éclat inégalable, absence de porosité, facilité d'écoulement, compactage et écoulement.

#### Présentations:

POUDRE: Boîte de 50 doses de 14g chacune ; Flacons de 80g, 225g, 450g, 1kg, 2,250kg, 5kg, 25kg et 50kg.  
LIQUIDE (Avec ou Sans Crosslink): Flacons de 50ml, 120ml, 250ml, 500ml, 1000ml et 5l.

#### Couleurs:

AVEC VEINES: Rose Clair, Rose Moyen, Rose Moyen-B, Rose Foncé, Rose Spécial et Noir.  
SANS VEINES: Incolore, Cristal et Palate.

#### Composition:

POUDRE	LIQUIDE
Polyméthylméthacrylate	Méthacrylate de méthyle
Benzoyl Peroxide	EDMA (Crosslink)
Pigments	Inhibiteur
	Fluorescent

#### Recommandations aux patients:

Pour augmenter la durabilité de la prothèse, une hygiène quotidienne est recommandée sans l'utilisation de substances agressives, telles que des acides ou des alcalis.

#### Durée de conservation :

POUDRE : 10 ans à compter de la date de fabrication.  
LIQUIDE : 2 ans à compter de la date de fabrication.

#### Enregistrement ANVISA Nº

POUDRE : 10216040028  
LIQUIDE: 10216040033

**Responsable Technique:** Luiz Paulo Ribeiro Junior - CRQ IV - 03251745

 VIPI Indústria, Comércio, Exportação e Importação de Produtos Odontológicos Ltda.

Rua Carlos Tassoni, 4521 - Distrito Industrial - Caixa Postal 48 - CEP 13633-418  
Pirassununga - São Paulo - Brasil  
Fone: +55 (11) 3046 2222  
C.N.P.J.(MF) 49.425.259/0001-73

# VIPI CRIL PLUS

Scheda Tecnica  
Italiano

## Resina Acrilica

### Indicazione:

Resina Acrilica Termopolimerizzabile per Basi di Protesi Dentarie. Si utilizza nelle Protesi Totali Rimovibili, Protesi Totali Fisse (Su Impianto), Protesi Parziali Rimovibili (PPR) e Ribasamenti. Sostituire parte del sistema masticatorio del corpo umano.

### Controindicazioni:

Il materiale contiene monomeri polimerizzabili che possono causare sensibilizzazione della pelle (dermatite allergica da contatto) o altre reazioni allergiche nelle persone sensibili. In rari casi risultano sintomi clinici come sindrome della bocca in fiamme o segni di stomatite.

### Avvertenze/ precauzioni:

- Solo per uso odontologico.
- Liquido: Materiale infiammabile, non tossico (Punto di infiammabilità: 10°C / 50°F)
- Resina: Può formare miscele di aria/ polvere infiammabili.
- Come per tutte le resine acriliche, si consiglia di manipolare il prodotto in luoghi ventilati, utilizzando guanti in nitrile e occhiali protettivi; inoltre, la manipolazione è sconsigliata a donne in gravidanza, lattanti e persone con allergie riconosciute a questo tipo di prodotto.
- Può causare irritazione della pelle nelle persone sensibili.
- Conservare al riparo da luce e calore.
- Non smaltire i residui negli scarichi e corsi d'acqua o nei rifiuti domestici.
- Per tutte le resine acriliche VIPI consiglia unicamente la lucidatura meccanica.
- Prodotti che non sono compatibili con la resina/ monomero: alcool, acqua, cloroformio, acetone, vaselina e altri solventi.
- Smaltire il prodotto secondo la normativa locale.
- La polvere contiene un iniziatore di polimerizzazione organica che può degradarsi se conservato ad una temperatura eccessivamente alta.
- La base dei denti artificiali dev'essere preparata in linea con le Istruzioni d'Uso affinché la protesi aderisca correttamente.
- Non è raccomandato l'uso di solvente di cera. Il solvente residuo può causare un minore legame dei denti alla base acrilica.



### Istruzioni d'Uso:

Prima di iniziare qualsiasi operazione, i recipienti dovranno essere completamente puliti e senza alcuna traccia di cera o grasso. I recipienti per la miscelazione, le mani e la spatola devono essere privi di contaminanti per evitare alterazioni nel colore. Si consiglia una temperatura ambiente per la miscelazione e l'applicazione tra i 15°C e i 30°C.

Preparare la resina VIPI CRIL PLUS osservando la corretta proporzione tra polvere e liquido: introdurre in un recipiente di miscelazione, preferibilmente di vetro, 6,5 ml di monomero VIPI CRIL PLUS (misura più piccola del dosatore VIPI), di preferenza con Crosslink. Successivamente aggiungere 14g (19ml) di resina nel colore desiderato (misura più grande del dosatore VIPI). Con una spatola di plastica, mescolare fino a che la miscela risulti ben omogenea. Attendere la fase plastica, che si verificherà quando il materiale si staccherà dalle pareti del recipiente (10 min dopo il dosaggio a 23°C), per iniziare l'inclusione.

• **Pressatura:** Dopo aver raggiunto la fase plastica, la resina dovrà essere introdotta nella muffola precedentemente isolata nel modo preferito (VIPI FILM) e coperta da una pellicola plastica di polietilene ad alta densità, mai cellophane !!! Portare la MUFFOLA VIPI STG alla pressa per eseguire la pressatura di prova (lentamente fino a una pressione di 1000 kgf). Dopo aver rimosso la pellicola plastica e il materiale in eccesso, la muffola dovrà essere richiusa e realizzata la pressatura definitiva (1000 kgf). Prima di polimerizzare, la resina dovrà riposare per 20 minuti. Per aumentare la traslucenza della resina ed evitare porosità, si consiglia di lasciare riposare la resina per 2 ore prima di iniziare la polimerizzazione, se si utilizza una muffola metallica, seguire le istruzioni del produttore.

• **Cicli di Polimerizzazione:** Dopo la pressatura definitiva, posizionare la muffola comune nella pressa di cottura (morsetto) o, in caso di MUFFOLA VIPI STG, chiudere con le 4 viti e portare alla polimerizzazione. La resina VIPI CRIL PLUS è molto versatile e può essere utilizzata in diversi cicli di polimerizzazione. Di seguito sono riportati 2 esempi di polimerizzazione per ottenere un contenuto di monomeri residui inferiore all'1%.

• **Polimerizzazione convenzionale:** Porre la muffola in una pentola con 3 litri di acqua fredda, accendere il fornello a fiamma bassa, lasciando che la temperatura raggiunga i 70°C. Mantenere questa temperatura per 30 minuti. Aumentare la fiamma per raggiungere 100°C, mantenere l'ebollizione per un'ora e mezza, quindi spegnere la fiamma. Lasciare raffreddare la muffola in acqua (fino a 40°C), per circa 20 minuti, prima di iniziare la smuffolatura.

• **Polimerizzazione termo-pneumatica:** Porre la muffola nel polimerizzatore coprendola con acqua. Chiudere e iniettare aria compressa (60 libbre). Collegare alla rete elettrica fino al raggiungimento di 120°C. Una volta raggiunta questa temperatura, spegnere e lasciare raffreddare fino a 90°C. Raggiunta questa temperatura, riaccendere fino a raggiungere 120°C. Spegnere e lasciare raffreddare fino a 60°C. Assicurarsi che non vi sia alcuna pressione all'interno del polimerizzatore, aprire e rimuovere la muffola per avviare la smuffolatura.

• **Smuffolatura:** La smuffolatura viene eseguita nel modo normale, assicurandosi che la muffola sia fredda e, facendo attenzione per non danneggiare i denti o la protesi.

• **Rifinitura e Lucidatura:** La rifinitura viene iniziata con trapani e frese, quindi passare a pietre abrasive e ultimare con carta vetrata a grana fine e VIPI BRIL ACABAMENTO e pennello n° 10, 12 o 27. La lucidatura viene eseguita con una spazzola di flanella e VIPI BRIL POLIMENTO.

**Osservazione:** Il liquido acrilico termopolimerizzabile VIPI CRIL PLUS si trova in due varianti, normale o addizionato con Crosslink, che conferisce al prodotto maggior impermeabilità, evitando impregnazioni, odori sgradevoli e contribuendo all'ottenimento di protesi dentarie inalterabili in bocca e non irritanti.

L'utilizzo di VIPI CRIL PLUS con Crosslink facilita la lucidatura e la luminosità, garantendone una maggiore durata. VIPI raccomanda per questo prodotto solo la lucidatura meccanica.

## Resina Acrilica

### Caratteristiche/ Vantaggi:

- La rigorosa selezione e i test di ricevimento delle materie prime associati ai successivi test realizzati durante tutti i cicli di produzione, sotto le rigorose norme ISO, garantiscono i risultati specificati nel prodotto finale.
- Resiste ai più svariati metodi di polimerizzazione per resine termopolimerizzabili, conosciuti professionalmente.
- L'alto peso molecolare facilita la manipolazione e l'applicazione, garantendo eccellenti risultati.
- La gamma di colori è la più completa sul mercato, soddisfando tutte le soluzioni possibili.
- La scala di colori a forma di gengiva, facilita la scelta del colore più adatto.
- La selezione e il controllo dei pigmenti assicurano un'alta stabilità dei colori.
- Imballaggio appropriato per l'utilizzo dei dosatori forniti, facilitando la misurazione dei componenti, separatamente, e la conservazione del prodotto fino alla fine.
- La resina VIPI CRIL PLUS è priva di acrilato, riducendo così la possibilità di reazioni allergiche.
- Liquido con Crosslink garantendo una maggior resistenza del prodotto.
- Facilità di manipolazione e applicazione per l'esecuzione del lavoro.
- Polimerizzazione uniforme in tutte le parti della protesi anche nelle parti spesse.
- Basso assorbimento di acqua, basso monomero residuo, eccellenti proprietà meccaniche, alta resistenza all'impatto, lucentezza ineguagliabile, assenza di porosità, facilità di scorrimento, compattezza e scorrimento.

### Presentazione:

POLVERE: Scatola con 50 dosi da 14g ciascuna; Flaconi da 80g, 225g, 450g, 1kg, 2,250kg, 5kg, 25kg e 50kg.

LIQUIDO (Con o Senza Crosslink): Flaconi da 50ml, 120ml, 250ml, 500ml, 1000ml e 5l.

### Colori:

CON VENE: Rosa Chiaro, Rosa Medio, Rosa Medio-B, Rosa Scuro, Rosa Speciale e Black.

SENZA VENE: Incolore, Cristallo e Palato

### Composizione:

POLVERE	LIQUIDO
Polimetilmacrilato	Metilmacrilato
Perossido di Benzoile	EDMA (Crosslink)
Pigmenti	Inibitore
	Fluorescente

### Raccomandazioni ai pazienti:

Al fine di aumentare la durabilità della protesi, si consiglia l'igiene quotidiana senza l'uso di sostanze aggressive, quali acidi e alcali.

### Validità:

POLVERE: 10 anni a partire dalla data di produzione.

LIQUIDO: 2 anni a partire dalla data di produzione

### Registrazione ANVISA: N°

POLVERE: 10216040028

LIQUIDO: 10216040033

**Responsabile Tecnico:** Luiz Paulo Ribeiro Junior – CRQ IV - 03251745

 VIPI Indústria, Comércio, Exportação e Importação de Produtos

Odontológicos Ltda.

Rua Carlos Tassoni, 4521 - Distrito Industrial - Caixa Postal 48 - CEP 13633-418

Pirassununga - São Paulo - Brasil

Fone: +55 (11) 3046 2222

C.N.P.J.(MF) 49.425.259/0001-73