



INSTRUÇÕES DE USO

1. Informações gerais do produto

Nome Comercial	Dissilicatos de Lítio Zirlux
Nome Técnico	Porcelana/ Cerâmica Odontológica
Enquadramento regulatório	Dispositivo Médico – Classe II
Modelos comerciais que compõem a família	9781325 - ZX.Press HT D13-10 A1; 9781326 - ZX.Press HT D13-10 A2; 9781327 - ZX.Press HT D13-10 A3; 9781328 - ZX.Press HT D13-10 B1; 9781329 - ZX.Press HT D13-10 C1; 9781330 - ZX.Press HT D13-10 BL1; 9781331 - ZX.Press HT D13-10 BL2; 9781332 - ZX.Press HT D13-10 BL3; 9781333 - ZX.Press HT D13-10 BL4; 9781334 - ZX.Press LT D13-10 A1; 9781335 - ZX.Press LT D13-10 A2; 9781336 - ZX.Press LT D13-10 A3; 9781337 - ZX.Press LT D13-10 A3,5; 9781338 - ZX.Press LT D13-10 B1; 9781339 - ZX.Press LT D13-10 C1; 9781340 - ZX.Press LT D13-10 BL1; 9781341 - ZX.Press LT D13-10 BL2; 9781342 - ZX.Press LT D13-10 BL3; 9781343 - ZX.Press LT D13-10 BL4; 9781344 - ZX.Press MO D13-10 M01; 9781345 - ZX.Cad HT 18-15-13 A1; 9781346 - ZX.Cad HT 18-15-13 A2; 9781347 - ZX.Cad HT 18-15-13 A3; 9781348 - ZX.Cad HT 18-15-13 A3.5;

	9781349 - ZX.Cad HT 18-15-13 B1; 9781350 - ZX.Cad HT 18-15-13 BL1; 9781351 - ZX.Cad HT 18-15-13 BL2; 9781352 - ZX.Cad HT 18-15-13 BL3; 9781353 - ZX.Cad HT 18-15-13 BL4; 9781354 - ZX.Cad LT 18-15-13 A1; 9781355 - ZX.Cad LT 18-15-13 A2; 9781356 - ZX.Cad LT 18-15-13 A3; 9781357 - ZX.Cad LT 18-15-13 A3,5; 9781358 - ZX.Cad LT 18-15-13 B1; 9781359 - ZX.Cad LT 18-15-13 C1; 9781360 - ZX.Cad LT 18-15-13 BL1; 9781361 - ZX.Cad LT 18-15-13 BL2; 9781362 - ZX.Cad LT 18-15-13 BL3; 9781363 - ZX.Cad LT 18-15-13 BL4; 9781385 - ZX.Cad HT 32-14-14 A1; 9781386 - ZX.Cad HT 32-14-14 A2; 9781387 - ZX.Cad HT 32-14-14 A3; 9781388 - ZX.Cad LT 32-14-14 A1; 9781389 - ZX.Cad LT 32-14-14 A2; 9781390 - ZX.Cad LT 32-14-14 A3; 9781391 - ZX.Cad HT 40-15-15 A1; 9781392 - ZX.Cad HT 40-15-15 A2; 9781393 - ZX.Cad HT 40-15-15 A3; 9781394 - ZX.Cad HT 40-15-15 B1; 9781395 - ZX.Cad LT 40-15-15 A1; 9781396 - ZX.Cad LT 40-15-15 A2; 9781397 - ZX.Cad LT 40-15-15 A3; 9781398 - ZX.Cad LT 40-15-15 B1.
Componentes	Não se aplica
Apresentações comerciais	- Embalagem primária: caixas de papel cartonado, podendo conter de 1 a 10 unidades do produto;

	- Embalagem secundária: caixas de papelão. Os dissilicatos de lítio Zirlux podem se apresentar sob a forma de blocos ou pastilhas, nas seguintes cores: - HT (alta translucência): A1; A2; A3; A3,5; B1; BL1; BL2; BL3; BL4; - LT (baixa translucência): A1; A2; A3; A3,5; B1; BL1; BL2; BL3; BL4; - MO (média opacidade): MO1.
--	---

2. Indicação de uso

Os dissilicatos de lítio Zirlux, nas suas apresentações ZX.Press e ZX.CAD são indicados para fabricação de restaurações, como facetas, inlays/onlays, coroas anteriores e posteriores, além de obturações dentárias.

3. Princípio de funcionamento

Os dissilicatos de lítio Zirlux são utilizados para produzir diferentes tipos de restaurações anteriores e posteriores, através de técnicas de usinagem, como sistemas do tipo CAD/CAM e prensagem.

4. Modo de uso

ZX.PRESS:

1. Prenda o padrão de cera na base do anel de colocação.
2. Posicione cuidadosamente, um anel de silicone na base.
3. Siga com a inclusão em revestimento, seguindo as orientações do fabricante.
4. Coloque, cuidadosamente, o material misturado no anel de silicone.
5. Deixe resfriar naturalmente por algum tempo, até que atingir o tempo de presa indicado.
6. Após atingir o tempo de presa, insira o anel de revestimento em um forno de fundição, por, no mínimo, 60 minutos, a 850 °C.
7. Retire o anel de revestimento do forno, depois do pré-aquecimento, e coloque a pastilha ZX.PRESS. Em seguida, posicione o êmbolo dentro do anel.
8. Coloque o anel no forno de injeção, iniciando o programa adequado.
9. Após resfriamento da peça, retire cuidadosamente a coroa do material revestido com uma faca de gesso e jato de areia.

ZX.CAD:

1. Frese a peça de ZX.CAD em equipamento CAD/CAM adequado.
2. Finalize o acabamento da peça com equipamentos de baixa rotação, pontas e polidores para cerâmica. Faça a limpeza da peça com vapor ou banho de ultrassom.
3. Antes de seguir com o processo de queima, preencha a restauração com pasta auxiliar de queima, pressionando um pino de cristalização no seu interior.
4. Para seguir com o processo de cristalização, opte por uma das maneiras seguintes:
 - a) Queima de cristalização e glaze, em um passo: neste procedimento, o glaze e os tons de pigmentação devem ser aplicados antes da cristalização, sendo, na sequência, submetidos à queima de cristalização combinada.

Siga os parâmetros de queima, conforme abaixo:

- Temperatura inicial: 400 °C;
- Tempo de fechamento: 6 minutos;
- Taxa de elevação: 40 °C/min;
- Temperatura de queima: 850 °C;
- Tempo de manutenção: 15 minutos, sem vácuo;
- Temperatura de início de vácuo: 550 °C;
- Temperatura final de vácuo: 850 °C;
- Resfriamento lento: 550 °C.

b) Queima de cristalização por meio da técnica Cut-Black ou glaze separado: nesta técnica, a peça de restauração deve ser apenas cristalizada num primeiro passo, para que, em seguida, seja realizada a queima de pigmentação/glaze ou aplicação de cerâmica.

Siga os parâmetros de queima para cristalização, conforme abaixo:

- Temperatura inicial: 400 °C;
- Tempo de fechamento: 6 minutos;
- Taxa de elevação: 40 °C/min;
- Temperatura de queima: 845 °C;
- Tempo de manutenção: 10 minutos, sem vácuo;
- Início de vácuo: 550 °C;
- Final de vácuo: 840 °C;
- Resfriamento lento: 550 °C.

Após cristalização, espere pelo resfriamento, para então retirar a estrutura da pasta de queima auxiliar. Limpe a restauração obtida com vapor ou banho de ultrassom.

5. Especificações Técnicas

▪ ZX.PRESS:

- Dimensão: 13 mm x 10 mm (diâmetro x espessura)
- Densidade: 2,4 - 2,6 g/cm³
- Coeficiente de expansão termal (25 - 500°C): $(8,5 - 11) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- Dureza Vickers: 5400 +/- 400 MPa
- Solubilidade química após sinterização: < 100 ug/cm²
- Temperatura de compressão: 910 - 920 °C

▪ ZX.CAD:

- Dimensão: 18 mm x 15 mm x 13 mm (altura x largura x comprimento)
- Densidade: 2,4 - 2,7 g/cm³
- Coeficiente de expansão termal (25 - 500°C): $(8,5 - 11) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- Dureza Vickers: 5400 +/- 400 MPa
- Solubilidade química após sinterização: < 100 ug/cm²
- Temperatura de compressão: 840 - 850 °C

6. Composição:

SiO₂ (CAS n° 7631-86-9): 58,5 - 72,5%

Li₂O (CAS n° 12057-24-8): 13 - 15 %

K₂O (CAS n° 12136-45-7): 3 - 5%

Outros óxidos: 7,5 - 25%

7. Validade

10 anos.

8. Condições de armazenamento e transporte

Mantenha a embalagem fechada, longe da umidade e do calor.



Transportar em condição seca, protegido da luz solar e à temperatura ambiente. Evitar colisões com materiais rígidos, compressões e movimentos bruscos durante o transporte.

9. Condições de manipulação

Realizar o descarte de acordo com as regulamentações locais aplicáveis.

10. Advertências

Produto de uso único.

Material de uso odontológico, destinado para utilização por profissional devidamente treinado.

Mantenha fora do alcance de crianças.

11. Precauções

- Evite a inalação do produto. Utilize máscara de proteção durante o manuseio. Caso isso ocorra, desloque-se para um local arejado. Se persistir a irritação, procure um médico.

- A ingestão do produto pode causar irritação da mucosa. Caso isso ocorra, enxágue a boca e beba uma grande quantidade de água. Se os sintomas persistirem, procure um médico.

- Utilize jaleco de manga longa e luvas de proteção. Em caso de contato com a pele, lave imediatamente a área afetada com água em abundância. Se persistir a irritação, procure um médico.

- Óculos de proteção são necessários durante o manuseio. A exposição prolongada de partículas pode causar irritação. Caso isso ocorra, lave imediatamente os olhos com água corrente e procure um médico.

12. Contraindicações

Materiais dentários confeccionados a partir dos Dissilicatos de Lítio Zirlux são contraindicados a pacientes com histórico de hipersensibilidade a um ou mais de seus componentes.

13. Efeitos adversos

Não se aplica.

FABRICANTE LEGAL

Liaoning Upcera Co., Ltd.



Rodovia Xianghuai, 122, Zona de Desenvolvimento Econômico, Benxi, Liaoning, 117004 - CHINA

☎ +86 755 8473-8473

sales@upcera.com

DETENTOR DA NOTIFICAÇÃO

Quantity Serviços e Comércio de Produtos para Saúde S.A.

CNPJ 13.612.214/0001-60

Rua Senador Carlos Gomes de Oliveira, 800 – Galpões 02, 03 e 04.

CEP 881047-785 Distrito Industrial, São José – SC – BRASIL

Responsável Técnica: Manoela Kluppel Riekes (CRF/SC 15.353)

Notificação ANVISA nº 80801639015

Central de atendimento ao consumidor: 0800 702 0227 | sac@zirlux.com.br