

INSTRUÇÃO DE USO

ALGINATOS

MATERIAL DE MOLDAGEM ODONTOLÓGICO

PerfilPro

Fabricado e distribuído por: Vigodent Indústria e Comércio Ltda
End.: Rua Pesqueira, 26 – Bonsucesso – Rio de Janeiro – RJ – 21041-150
CNPJ: 33.425.331/0001-22

Responsável Técnico
Cátia Mara da Eira Hoehn
CRQ/RJ: 03212642 3ª Região

Registro da ANVISAº: 10068870166

1. Descrição do Produto

PerfilPro é um material para impressão de alta precisão, à base de alginato de potássio. É indicado para moldagens totais ou parciais e apresenta excelente estabilidade, elasticidade e compatibilidade com gesso.

1.1. Indicações

PerfilPro é indicado para moldagens totais ou parciais de bocas dentadas e desdentadas em trabalho de próteses totais ou parciais removíveis, na confecção de modelos de estudo para trabalhos de ortodontia, também sendo úteis em moldagens para confecção de restaurações unitárias e múltiplas, coroas e pontes fixas.

1.2. Composição

Alginato de Potássio, Sulfato de Cálcio, Diatomita, Óxido de Magnésio, Tetrapirofosfato de Sódio, Fluotitanato de Potássio, Polietilenoglicol, Alcool etílico, Aroma e Pigmento*

*contém amarelo tartrazina

2. Instruções de uso

1. Transfira o conteúdo desta embalagem para um pote com fechamento hermético.
2. Vire o recipiente algumas vezes para homogeneizar o produto.
3. Usando a colher medidora, retire o pó sem comprimir e bata suavemente contra o recipiente para sua acomodação, garantindo o conteúdo exato do produto. Elimine o excesso de pó com o auxílio de uma espátula.
4. Para cada colher medida de pó (aproximadamente 8,5g), adicionar 1/3 do copo medidor de água (19mL). Coloque primeiro a água na cuba de mistura e a seguir o pó. Se a temperatura da água estiver abaixo de 23°C, o tempo de presa aumentará.
5. O pó e a água devem ser misturados pelo tempo indicado na tabela abaixo para a obtenção de uma mistura homogênea.
6. Coloque o produto na moldeira e leve à boca do paciente, comprimindo ligeiramente para fazer as correções musculares.
7. Mantenha a moldeira na mesma posição pelo tempo indicado na tabela abaixo para total geleificação.
8. Remova a moldeira da cavidade bucal e enxague em água corrente.
9. Para melhores resultados, vaze o gesso imediatamente.
10. Caso não seja possível o vazamento imediato do gesso, guarde a moldagem em um recipiente com fechamento hermético, com uma gaze ou algodão umedecidos em água, a fim de manter a estabilidade dimensional, que nessas condições é garantida até 100h.

Importante:

- Durante o período de aguardo para vazamento do gesso, é imprescindível manter o algodão ou gaze umedecido com água, no recipiente contendo o molde.
- Não submergir a moldagem na água.

Tempos para uso clínico (em temperatura 23°C)

Apresentação/Presa	Mistura	Trabalho	Boca	Presa Total
Regular Set / Normal:	45s	1 min. e 10s	1 min. e 35s	2 min. e 45s

3. Precauções, Contraindicações, Restrições e Advertências

3.1. Precauções

PARA USO PROFISSIONAL. Manter fora do alcance das crianças. Contém sílica, a inalação do pó pode ser prejudicial à saúde. Produto de uso único. Tome a impressão com o paciente sentado, não deitado. O contato com os olhos, a pele e as mãos podem causar irritação. Recomenda-se usar equipamentos de proteção (óculos, luvas e máscara).

3.2. Contraindicações, Restrições e Advertências

Não há contraindicações, quando o PerfilPro é utilizado por um profissional de Odontologia, de acordo com as Instruções de Uso. Entretanto, recomendamos não usar em pacientes com histórico de alergia a qualquer um de seus componentes, ou ainda quando a técnica estipulada não puder ser aplicada.

*Contém Amarelo Tartrazina.

4. Validade

A data de validade impressa na embalagem é o prazo máximo para utilização do produto. Não usar após o vencimento. Sob condições adequadas de armazenamento, PerfilPro tem validade de 36 meses.

5. Armazenamento

Conservar a temperatura ambiente (15°C - 30°C), em local seco e protegido do calor. Manter o recipiente hermeticamente fechado, pois a umidade pode alterar as propriedades do produto. Em condições inadequadas de armazenamento, o produto pode não apresentar o desempenho esperado.