

makertech^{Labs} by maquira[®]
3D Solutions Dental Group

priZma^{3D}

BIO SPLINT SOFT

Conforto e resistência em um único produto



Resina priZma 3D **BIO SPLINT SOFT**

A Resina PriZma 3D Bio Splint Soft foi desenvolvida especialmente para a confecção de placas miorrelaxantes em impressoras 3D. Sua formulação exclusiva garante flexibilidade controlada, alta resistência e biocompatibilidade, proporcionando segurança ao paciente e resultados clínicos superiores.

VANTAGENS:

- Flexibilidade sem perder a dureza: conforto prolongado e ajuste preciso.
- Alta resistência ao impacto: durabilidade garantida no uso clínico.
- Finalização e adaptação: acabamento facilitado, excelente estética e adaptação intraoral.
- Biocompatível, não tóxica e sem cheiro: ideal para uso odontológico seguro.
- Compatível com diversas impressoras 3D: ampla versatilidade para consultórios e laboratórios.



INDICAÇÃO DE USO:

Confecção de placas miorrelaxantes para tratamento de bruxismo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistência Flexural (Ultimate Flexural Strength ISO 20795-2): **9.45 Mpa**

Resistência ao Impacto Izod: **126,48 J/m**

Módulo de Elasticidade (Flexural Modulus ISO 20795-2): **72 MPa**

Tração (Traction): **16,75 MPa**

Dureza Shore D: **80**

Sorção (Water Sorption): **<32µg**

Solubilidade (Solubility): **<5µg**

Citotoxicidade (Citotoxicity ISO 10993): **Não Citotóxico (Pass)**

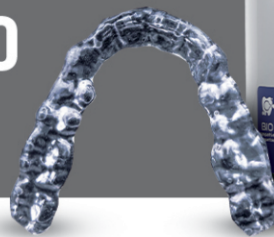


Para impressão, consulte os parâmetros da sua impressora no parametrizador Makertech Labs

CLICANDO AQUI

Caso necessite de ajuda com a sua impressão como: posicionamento, colocação de suporte e outras dúvidas, entre em contato com nosso suporte pelo WhatsApp: (15) 99132-9289

BOAS PRÁTICAS DE IMPRESSÃO E PÓS-IMPRESSÃO



IMPRESSÃO

Adicione ao tanque da impressora a quantidade de resina indicada pelo fabricante. Utilize luvas e óculos de proteção durante todo o manuseio. Inicie a impressão conforme os parâmetros da impressora.

LAVAGEM

Após a impressão, lave as peças por 3 a 5 minutos em movimento, para remover a resina superficial. Utilize água com detergente/desincrustante odontológico e/ou álcool 70%. Certifique-se de que a peça esteja totalmente seca antes da etapa seguinte.

ACABAMENTO E PRÉ-CURA

Após a secagem, remova os suportes e faça o acabamento da superfície com fresas de acabamento até deixá-la lisa. Limpe a peça e aplique com pincel uma camada fina da própria resina sobre toda a superfície. Realize uma pré-cura de 1 minuto em câmara de luz UV.

Atenção: evite excesso de resina na parte interna para não comprometer a adaptação aos dentes.

PÓS-CURA E BRILHO

Submerja a peça em glicerina e realize a pós-cura por 8 a 15 minutos em luz UV. Esse processo maximiza o brilho natural da peça, dispensando polimento mecânico. Caso opte pelo polimento mecânico, o resultado pode ser limitado devido à característica soft da resina.

Importante: Nunca deixe a resina armazenada no tanque após a impressão. Condições ideais de operação da impressora: 25 °C a 38 °C.

Dúvidas? [Clique aqui](#) e fale com o nosso suporte

☎ +55 15 99132-9289



RESINA BIOCOMPATÍVEL PARA IMPRESSÃO 3D

priZma 3D BIO SPLINT SOFT

PRAZO DE VALIDADE

2 anos a partir da data
de fabricação ou 3 meses
após aberto

MODO DE DESCARTE

Não reutilizar o produto
e descartar de acordo com
a legislação local.

ANVISA 80483749007

Outras informações como precauções,
efeitos adversos, primeiros socorros,
condições de transporte e outros
podem ser encontrados nas IFUs em
nosso site e no site da ANVISA.
Dúvidas e suporte pelo WhatsApp:

(15) 99132-9289

Ou acesse nosso site

www.makertechlabs.com.br

priZma^{3D}
BIO SPLINT SOFT

INDICADA PARA CONFEÇÃO
DE PLACAS MIORRELAXANTES
E SPLINTS



IMPRESSORA
LCD/DLP

